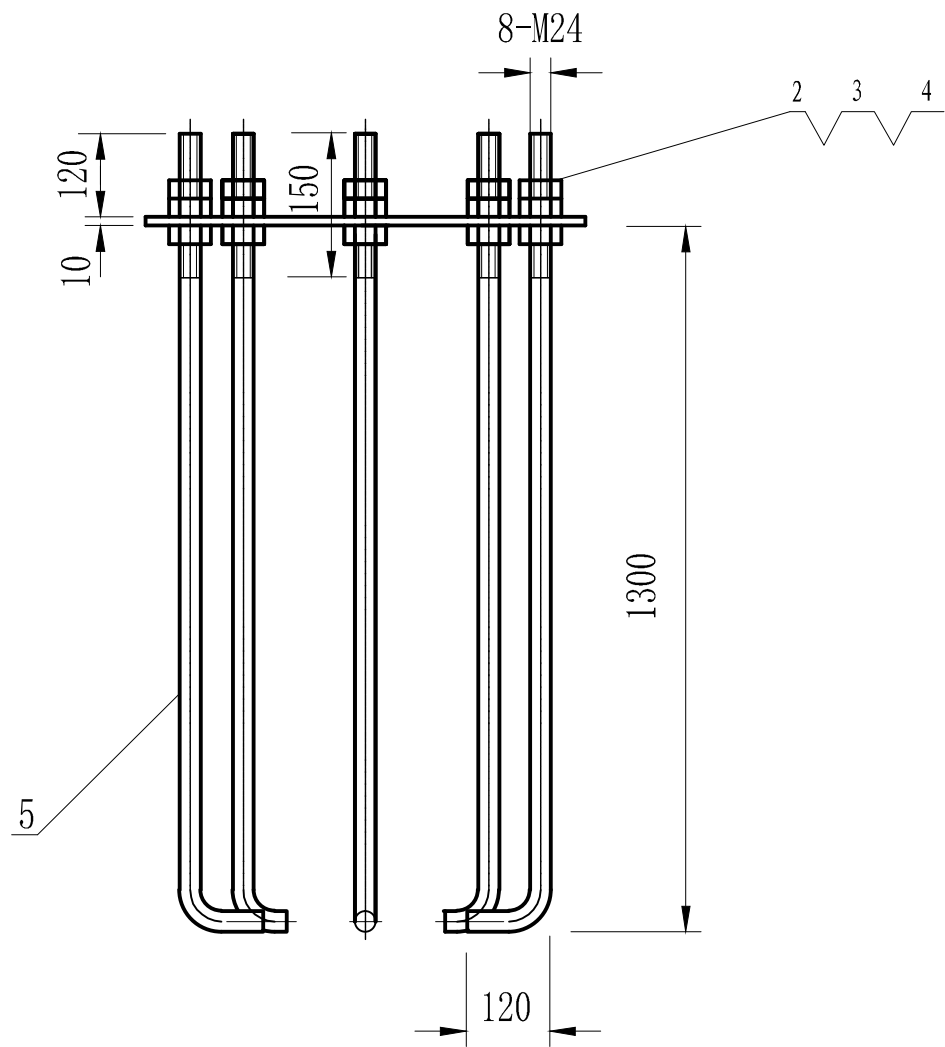
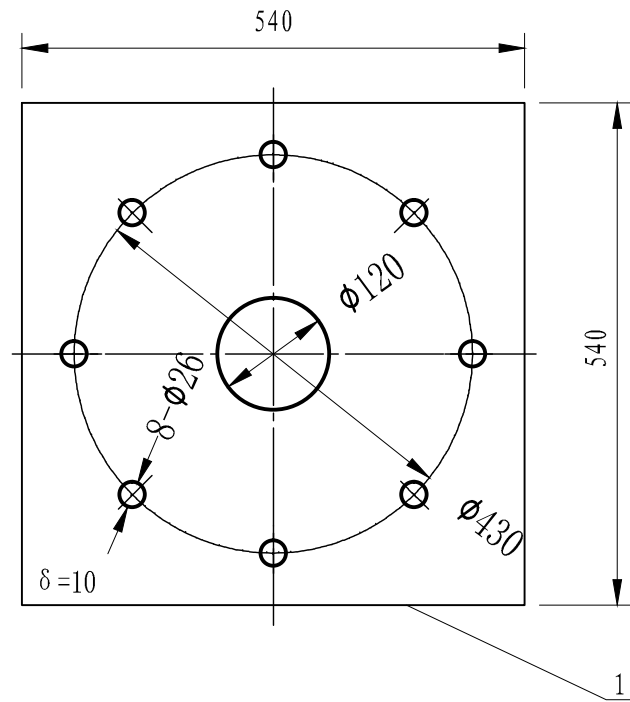




基础地锚



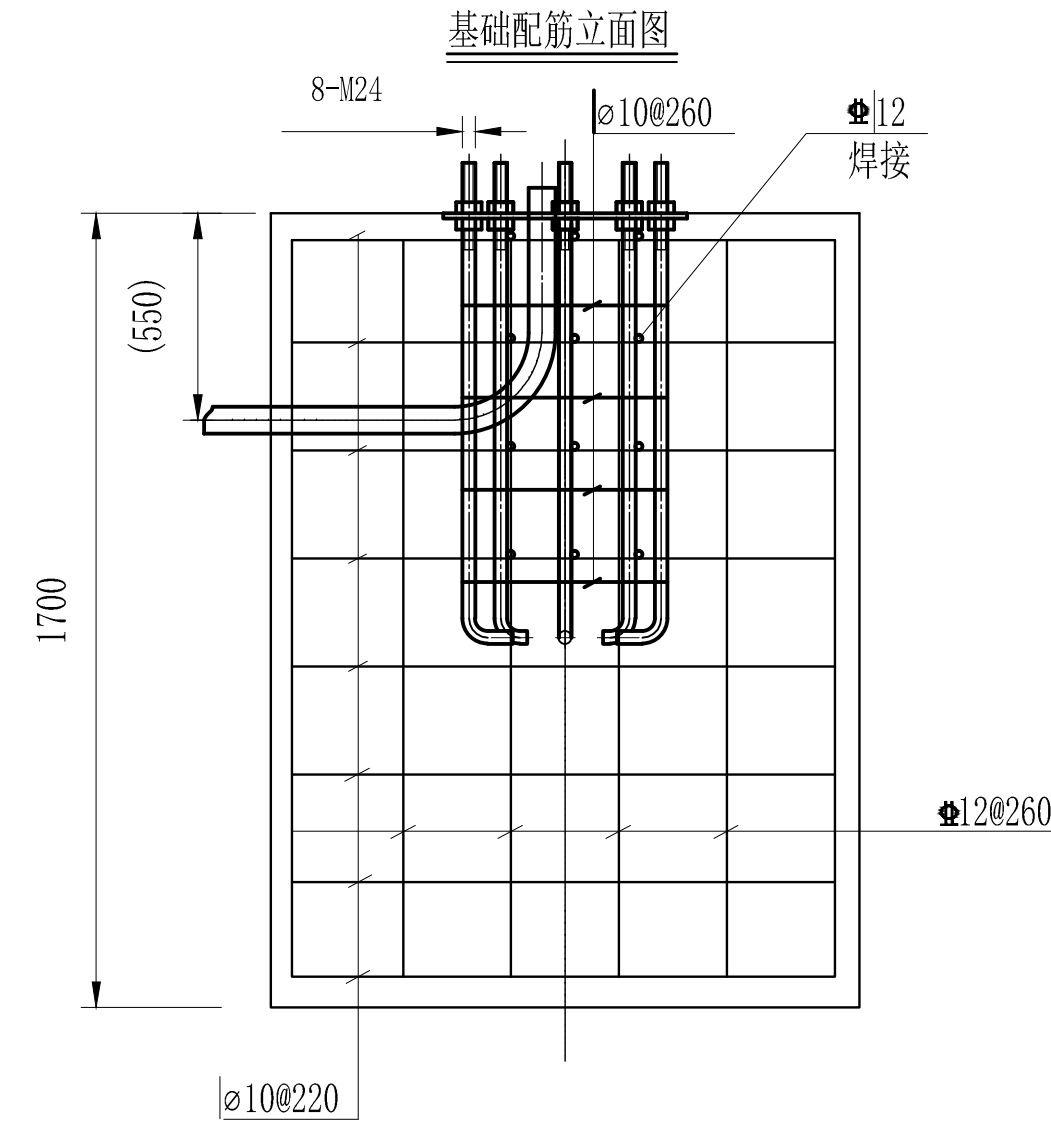
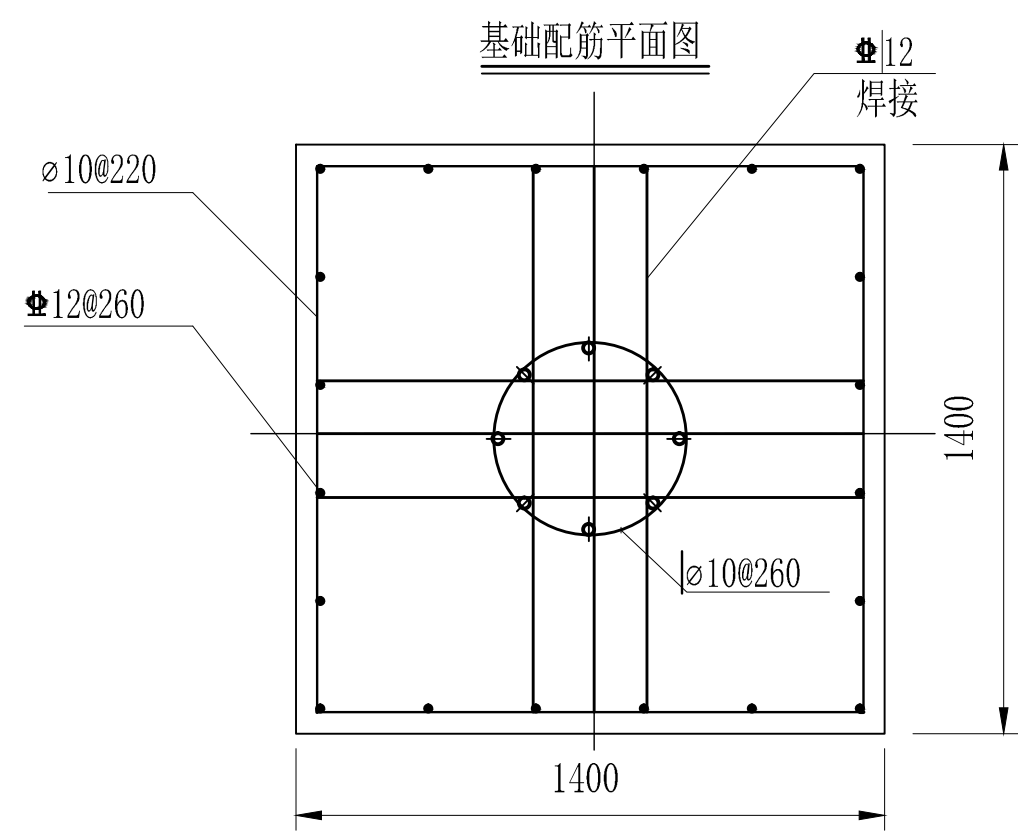
基础法兰盘顶视图

基础材料数量表

序号	代 号	名 称	数 量	材 料
1		定位法兰盘540×540	1	Q235B, δ=10
2	GB41-86	螺 母 M24	24	成品
3	GB96-85	平垫圈24	8	Q235A
4	GB93-87	垫圈24	8	Q235A
5		地脚螺栓 L=1200	8	Q345B热轧圆钢, φ25
6		基础混凝土 (m³)	3.332	砼C25

注:

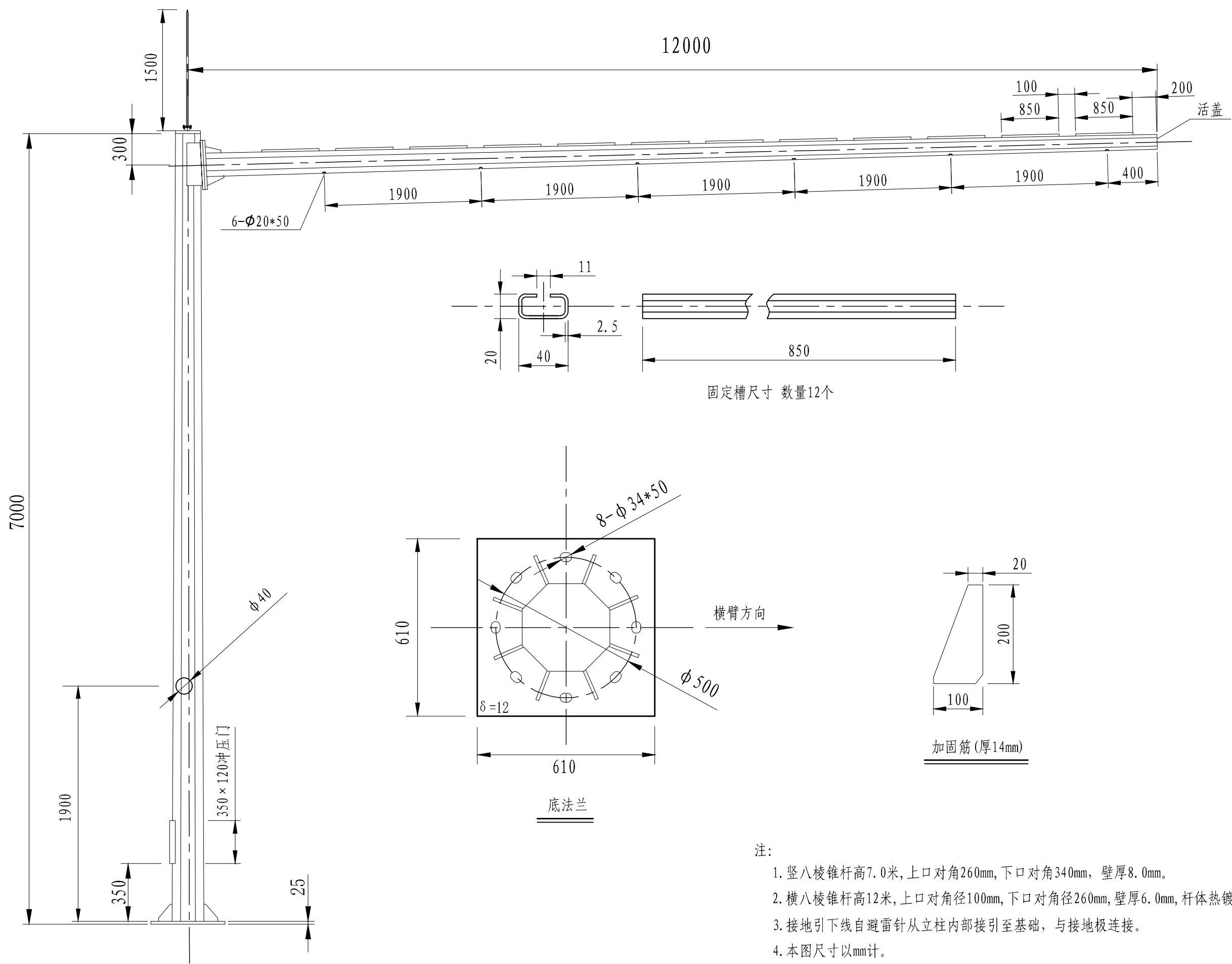
1. 地脚法兰板等, 要求涂防锈漆。
2. 地脚螺栓上端螺纹部位应涂抹黄油, 再以黑胶布包裹保护。
3. 本图尺寸以mm计。



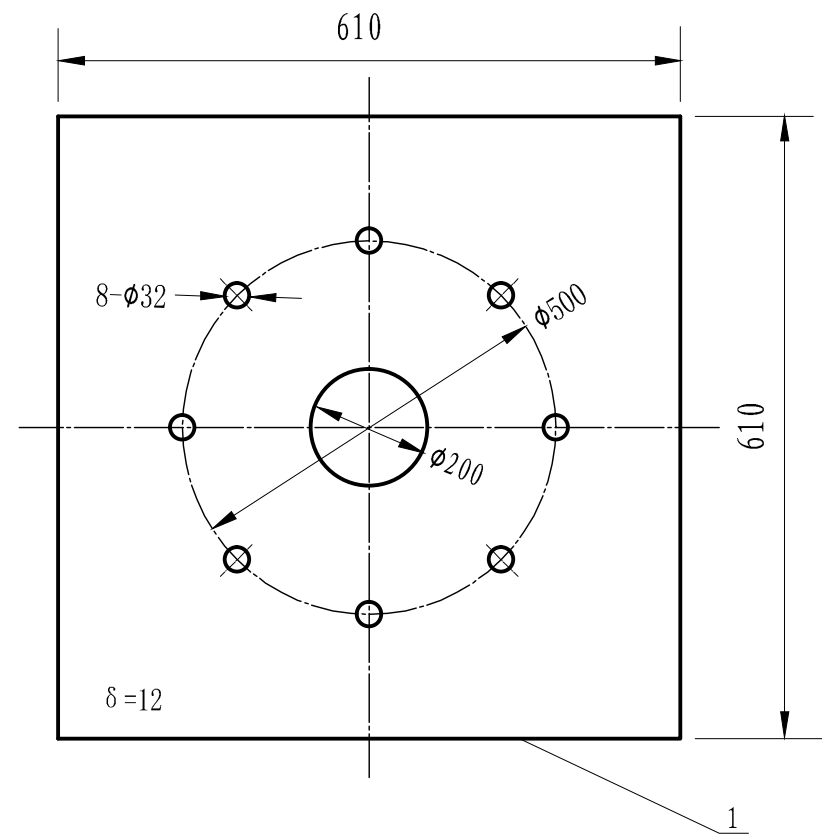
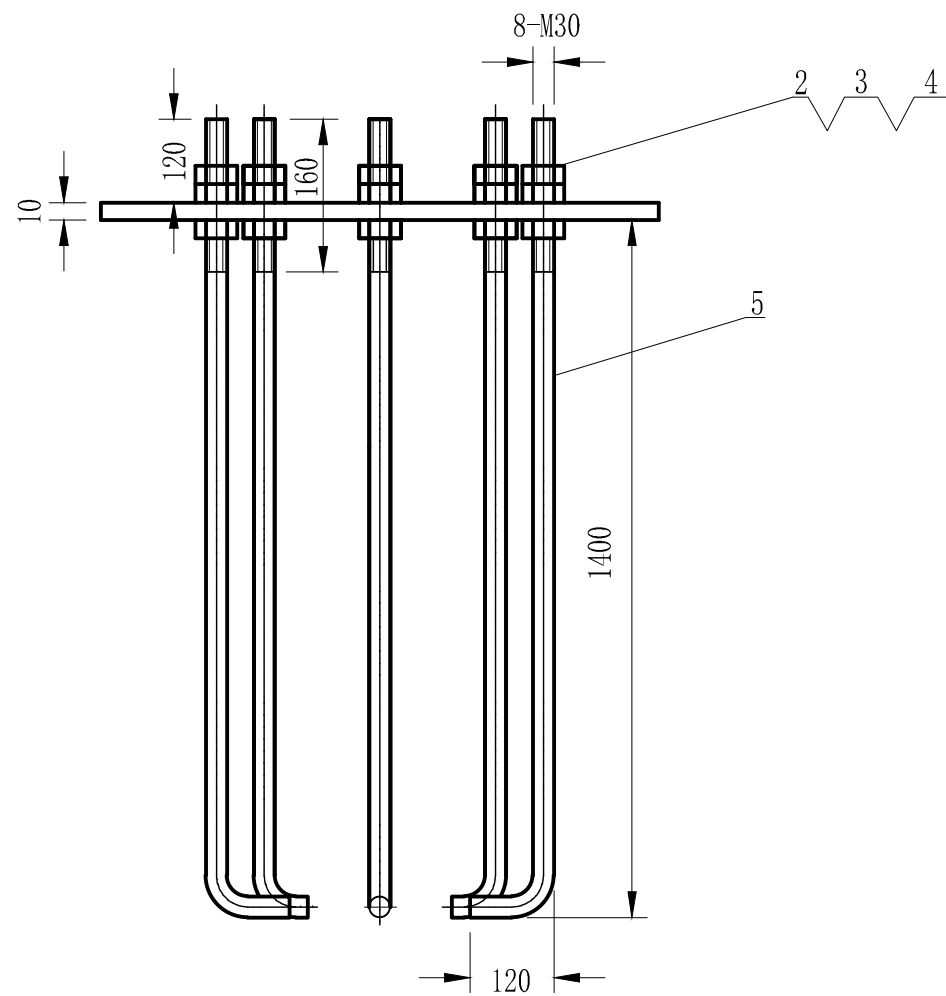
基础配筋表

序号	直径(mm)	型 式	长度(m)	数量	重量(kg)
1	ø12		5.85	12	63
2	ø10		5.35	8	27
3	ø12		1.4	24	30
4	ø10		1.43	4	4
合 计:					124
其 中: ø10					31
ø12					93

- 注:
- 1. 基础混凝土强度为C25, 钢筋ø8-HPB300, 16-HRB400;
 - 2. 基础内应埋设二根ø50×2PE管用于穿线, 弯曲半径250, 方向由引线方决定, 埋深根据现场决定。
 - 3. 定位法兰与地脚螺栓就位、调整完毕后, 可用钢筋与地脚螺栓焊接牢固。
 - 4. 基础顶面应预埋地脚螺栓。
 - 5. 本图所示构件的加工制作、组装、焊接等工艺应符合JTJ/T-3650-2020《公路桥涵施工技术规范》。
 - 6. 本图尺寸以mm计。



- 注：
- 1. 竖八棱锥杆高7.0米，上口对角260mm，下口对角340mm，壁厚8.0mm。
 - 2. 横八棱锥杆高12米，上口对角径100mm，下口对角径260mm，壁厚6.0mm，杆体热镀锌处理。
 - 3. 接地引下线自避雷针从立柱内部接引至基础，与接地极连接。
 - 4. 本图尺寸以mm计。

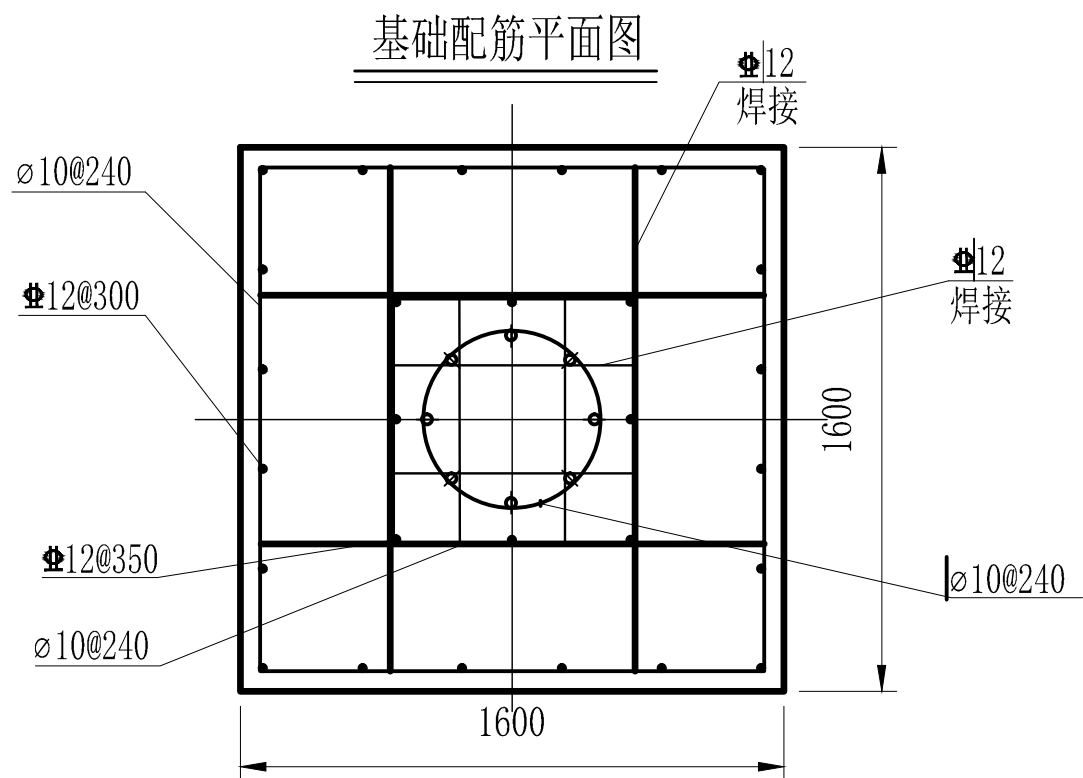
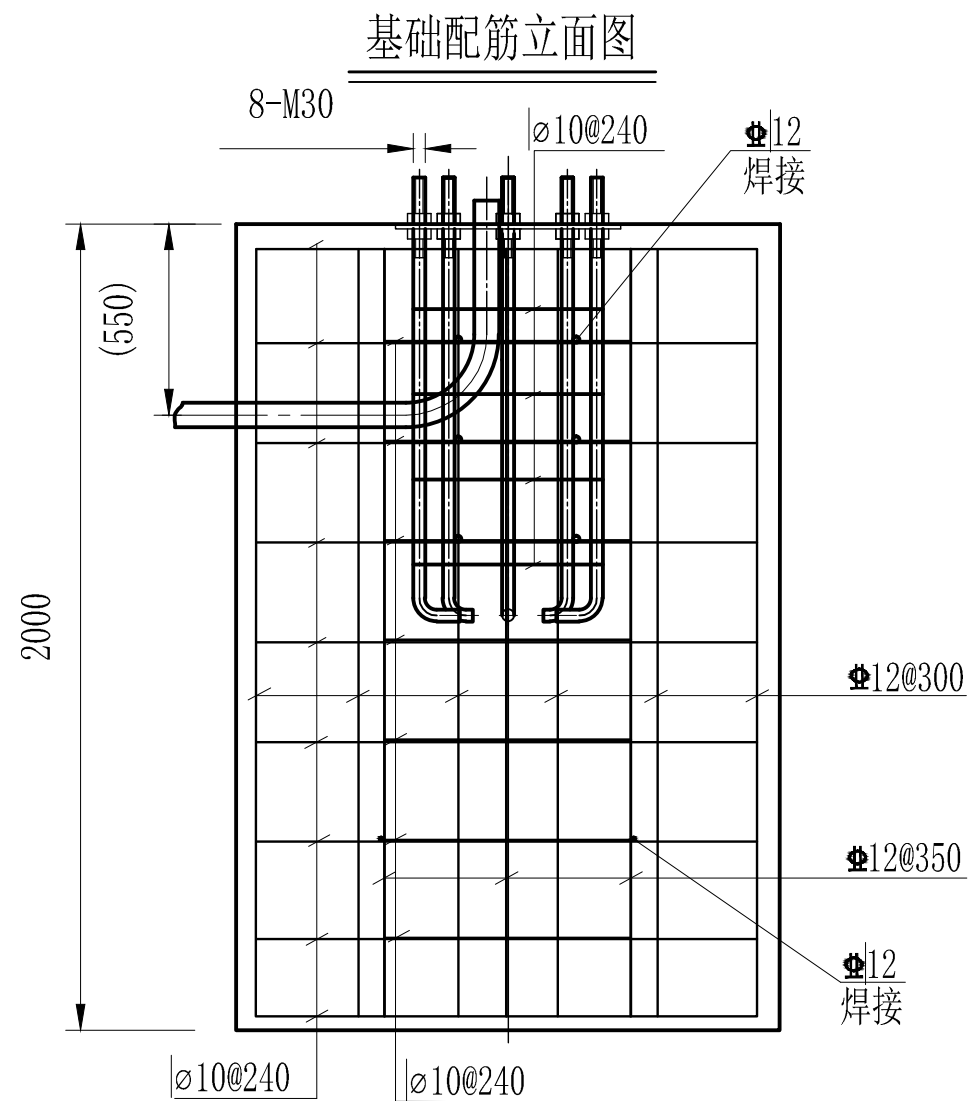


基础法兰盘顶视图

材料数量表

序号	代 号	名 称	数 量	材 料
1		定位法兰板610×610	1	Q235B, $\delta=12$
2	GB41-86	螺母M30	24	成品
3	GB96-85	垫圈30	8	Q235A
4	GB93-87	平垫圈30	8	Q235A
5		地脚螺栓 L=1660	8	Q345B热轧圆钢, $\phi 32$
6		基础混凝土 (m³)	5.12	砼C25

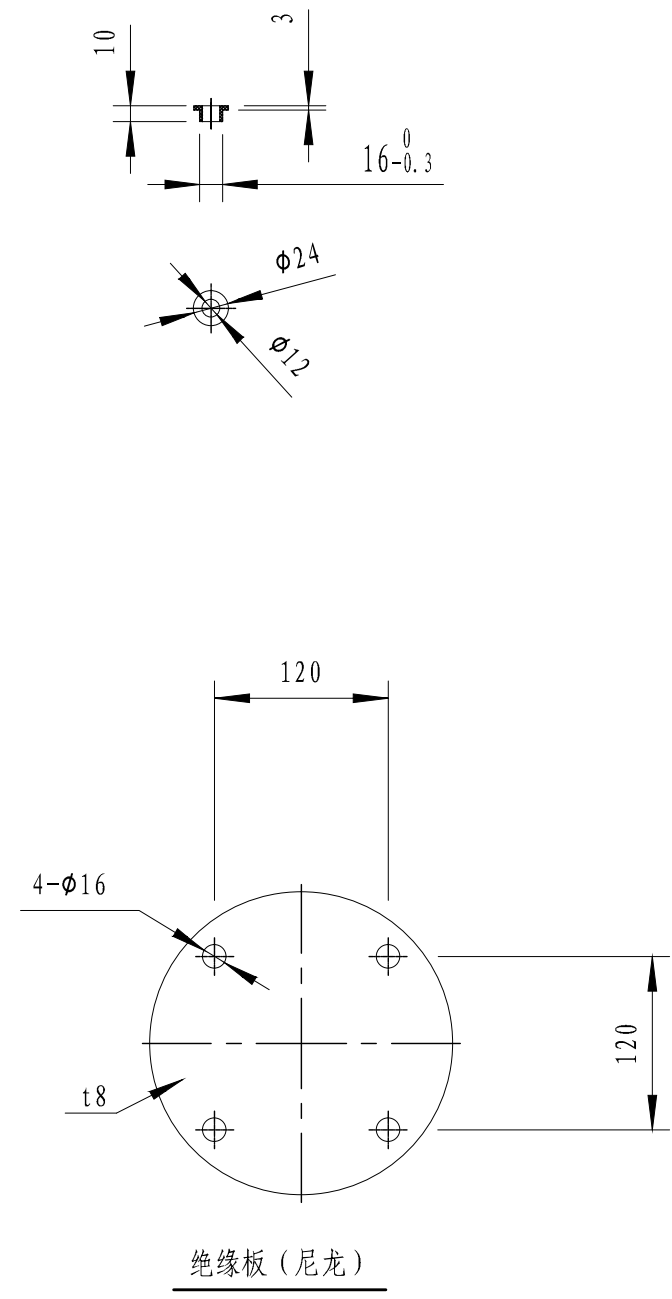
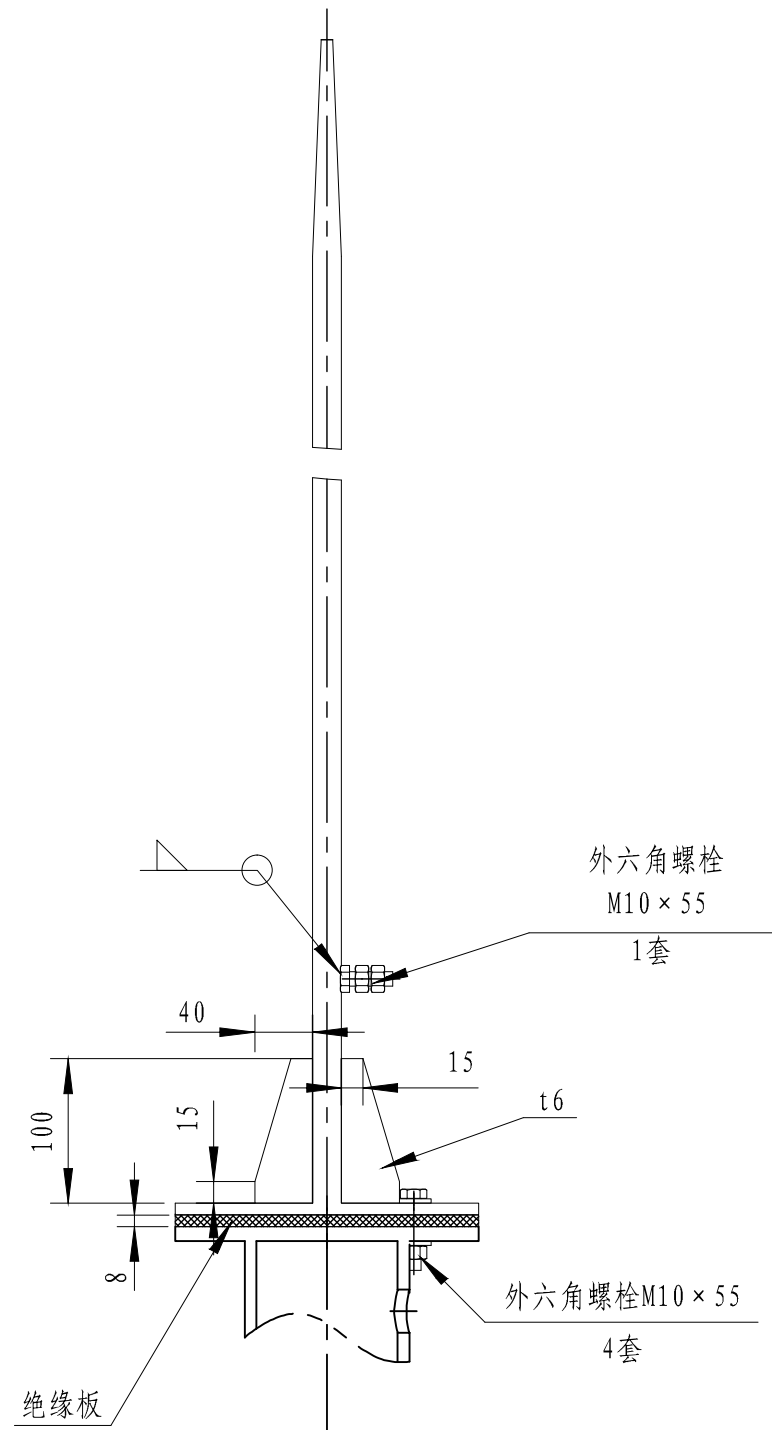
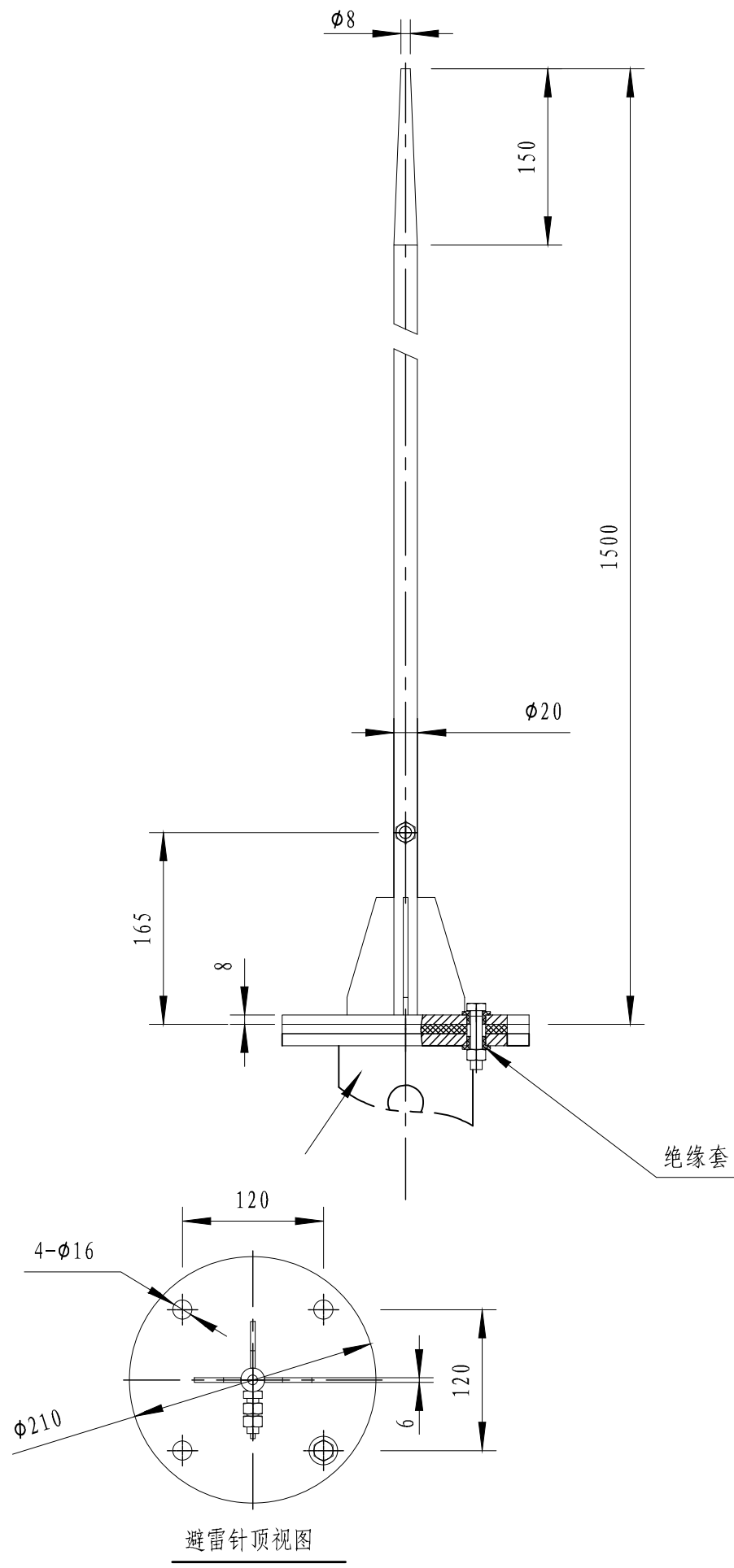
注：
1. 本图尺寸以mm计。
2. 地脚法兰板等，要求涂防锈漆。
3. 地脚螺栓上端螺纹部位应涂抹黄油，再以黑胶布包裹保护。



基础配筋表

序号	直径 (MM)	型 式	长度 (m)	数量	重量 (KG)
1	Φ10	1570	1.57	4	4
2	Φ10	1500	5.95	9	42
3	Φ12	1700	4.95	6	27
4	Φ12	1500	6.55	12	70
5	Φ12	1500	1.6	4	7
6	Φ12	700	0.8	12	9
7	Φ10	700	2.95	7	12
合 计					172
其 中: Φ10					58
Φ12					114

- 注:
- 基础混凝土强度为C25, 钢筋Φ8-HPB300, 16-HRB400.
 - 基础内应埋设二根Φ50X2PE管用于穿线, 弯曲半径250, 方向由引线方决定, 埋深由现场决定.
 - 定位法兰与地脚螺栓就位、调整完毕后, 可用钢筋与地脚螺栓焊接牢固.
 - 基础顶面应预埋地脚螺栓.
 - 本图所示构件的加工制作、组装、焊接等工艺应符合JTJ/T-3650-2020《公路桥涵施工技术规范》.
 - 本图尺寸以mm计.



- 注:
1. 去除毛刺飞边。
 2. 各零件满焊，要求焊接牢固。
 3. 镀锌防锈处理。